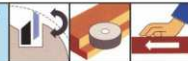




K419 FALCOVACIE FRÉZY S PREDREZÁVACÍMI ZUBAMI

HW

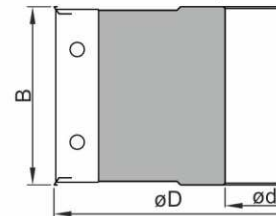


FRÉZY S ROVNÝMI ZUBAMI

	ø D	B	ø d	Z	Nr
ALU	125	30	30	4+4	7002125030030A4
OCEĽ	125	31	30	4+4	615K418423130
OCEĽ	125	51	30	4+4	615K418425130

FRÉZY SO STRIEDAVO ŠIKMÝMI ZUBAMI

	ø D	B	ø d	Z	Nr
ALU	125	51	30	4+4	7016125050030A4
OCEĽ	125	51	30	4+4	615K419A25130



Nástroj s rovnými zubami odporúčame na laminované a dyhované materiály. Nástroj so striedavo šikmými zubami na masív a preglejku.

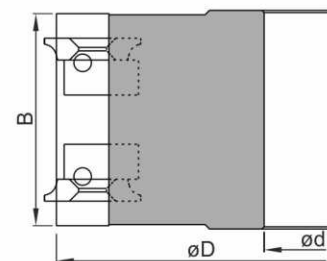
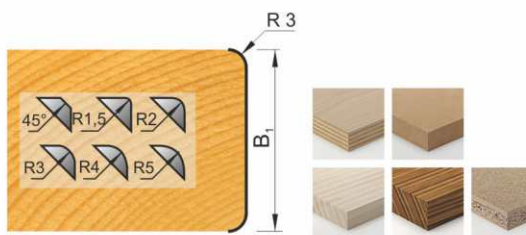


986 STAVITELNÉ ZAOBĽOVACIE FRÉZY

HW



	ø D	B	B ₁	ø d	Z	Nr
	125	60	8-60	40	4+2+2	53098660
	160	50	8-50	40	4+2+2	5301605040Z4R3



Výkonný nástroj osadený typizovanými žiletkami R3 pre 4-stranné frézovačky.



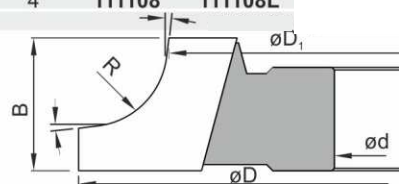
22 50 18 ŠTVRŤKRUHOVÉ VYDUTÉ FRÉZY

HW



$\varnothing D_1$	$\varnothing D$	R	B	$\varnothing d$	Z	Nr R	Nr L
98	108	3	10	30	4	111096	111096L
98	110	4	11	30	4	111097	111097L
98	112	5	12	30	4	111098	111098L
98	114	6	13	30	4	111099	111099L
98	118	8	15	30	4	111100	111100L
98	122	10	18	30	4	111101	111101L
98	126	12	21	30	4	111102	111102L
98	130	14	24	30	4	111103	111103L
98	134	16	27	30	4	111104	111104L
98	138	18	30	30	4	111105	111105L
98	142	20	32	30	4	111106	111106L
98	152	25	37	30	4	111107	111107L
98	162	30	42	30	4	111108	111108L

ATYP 60~200 1~50



22 50 16 POLKRUHOVÉ VYDUTÉ FRÉZY

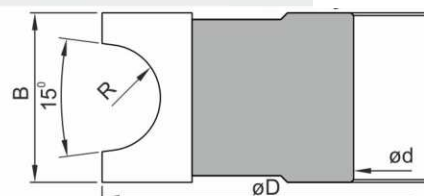
HW



$\varnothing D$	B	R	$\varnothing d$	Z	Nr
100	16	4	30	4	111075
100	18	5	30	4	111076
100	20	6	30	4	111077
100	26	8	30	4	111078
125	32	10	30	4	111079
125	37	12	30	4	111080
125	42	14	30	4	111081
125	45	16	30	4	111082
140	50	18	30	4	111083
140	58	20	30	4	111084

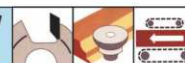
ATYP 60~200

1~50



22 50 17 POLKRUHOVÉ VYPUKLÉ FRÉZY

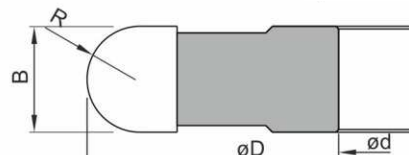
HW



$\varnothing D$	B	R	$\varnothing d$	Z	Nr
100	6	3	30	4	111085
100	8	4	30	4	111086
100	10	5	30	4	111087
100	12	6	30	4	111088
100	16	8	30	4	111089
125	20	10	30	4	111090
125	24	12	30	4	111091
125	28	14	30	4	111092
125	32	16	30	4	111093
140	36	18	30	4	111094
140	40	20	30	4	111095

ATYP 60~200

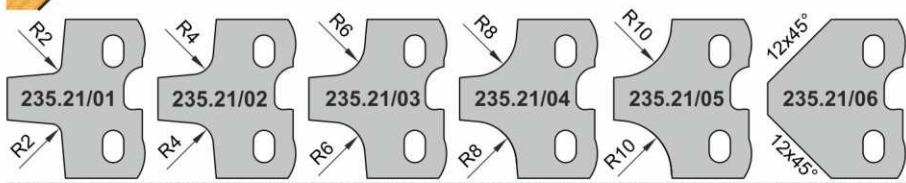
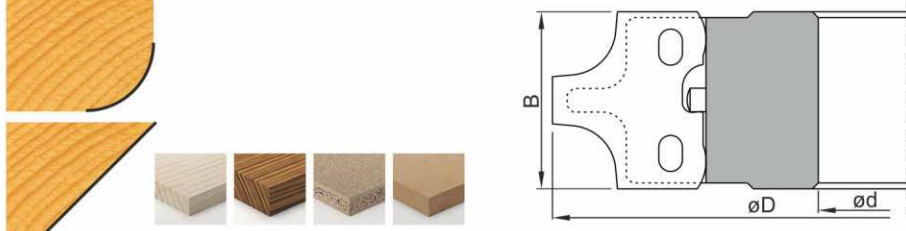
1~50





22920 HW
MULTIPROFILOVÉ ZAOBĽOVACIE A UHLOVÉ FRÉZY

	ø D	B	ø d	Z	Nr
fréza	120	30	30	2	280TSP152E
žiletka					
oporný nôž					

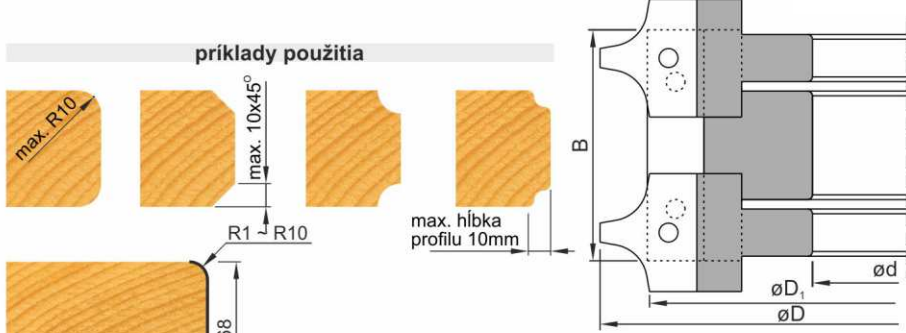


Teleso frézy je možné osadiť hociktorým z uvedených profilov. Možnosť výroby aj zákazkových profilových nôžov podľa strany 1.21



25513 HW
PROFILOVACIE HRANOVÉ FRÉZY

ø D	ø D1	B	ø d	Z	Nr
145	125	50	50	2+2+2	301B2551302



Sada zložená z 3 samostatných fréz. V základe sú osadené zaobľovacie profilové žiletky R=3. Nástroj je použiteľný pre hrúbky 16 až 68mm.